




$$\text{Wall factor} = \frac{\text{Tube Outside Diameter}}{\text{Wall Thickness}}$$

$$\text{"D" of Bend} = \frac{\text{Bend Centerline Radius}}{\text{Tube Outside Diameter}}$$

"D" OF BEND

	1	1.25	1.5	2	2.5	3	4	5
10	M 1	M 1	M 1	M 1	P	P		
15	M 1 W	M 1 W	M 1	M 1	P	P		
20	M 2 W	M 1 W	M 1 W	M 1	M 1	M 1	P	
25	M 3 W	M 2 W	M 1 W	M 1 W	M 1	M 1	M 1	
30	M 3 W	M 3 W	M 2 W	M 2 W	M 1 W	M 1	M 1	M 1
35	M 3 W	M 3 W	M 3 W	M 2 W	M 2 W	M 2 W	M 2	M 1
40	M 4 W	M 3 W	M 3 W	M 3 W	M 3 W	M 3 W	M 2 W	M 2
45	M 4 W	M 3 W	M 3 W	M 3 W	M 3 W	M 3 W	M 2 W	M 2 W
50	M 4 W	M 3 W	M 3 W	M 3 W	M 3 W	M 3 W	M 2 W	M 2 W
60	M 4 W	M 4 W	M 3 W	M 3 W	M 3 W	M 3 W	M 2 W	M 2 W
70	TW 5 W	TW 5 W	TW 5 W	M 3 W	M 3 W	M 3 W	M 3 W	M 2 W
80	TW 5 W	TW 5 W	TW 5 W	TW 5 W	M 3 W	M 3 W	M 3 W	M 2 W
90	TW 5 W	TW 5 W	TW 5 W	TW 5 W	M 3 W	M 3 W	M 3 W	M 3 W
100	TW 5 W	TW 5 W	TW 5 W	TW 5 W	TW 5 W	M 3 W	M 3 W	M 3 W
125	TW 5 W	TW 5 W	TW 5 W	TW 5 W	TW 5 W	TW 5 W	M 4 W	M 4 W
150	TW 6 W	TW 6 W	TW 6 W	TW 6 W	TW 5 W	TW 5 W	TW 4 W	TW 4 W
175	TW 7 W	TW 7 W	TW 7 W	TW 7 W	TW 7 W	TW 6 W	TW 6 W	TW 6 W
200	TW 10 W	TW 10 W	TW 10 W	TW 10 W	TW 9 W	TW 9 W	TW 8 W	TW 8 W
225		UTW 10W	UTW 10W	UTW 10W	TW 10W	TW 10W	TW 10W	TW 10W
250			UTW 10W	UTW 10W	UTW 10W	UTW 10W	UTW 10W	UTW 10W
275			UTW 10W	UTW 10W	UTW 10W	UTW 10W	UTW 10W	UTW 10W

WALL FAC TOR

- Note:**
-  Grey area, use standard style flexible mandrel.
  -  Yellow area, use thin wall style flexible mandrel.
  -  Blue area, use ultra thin wall style flexible mandrel.